PROFESSIONAL MECHANICAL SEALS

新速丰机械密封

普用机械密封 · 专业制造

专注泵用机械密封研发与制造，为化工、制药、食品、供水等领域及压力容器行业提供可靠的密封解决方案

01

企业简介

专业制造

本公司是生产机械密封的专业厂家，拥有先进的生产设备，精湛的技术力量，可按照用户的要求，制造各种非标产品。

产品多样

产品涵盖多种，集团两大系列，多种规格和结构型式的机械密封，如：泵用、反应釜用机械密封，波纹管机械密封，釜用机械密封，多端面机械密封，平衡型机械密封，非平衡型机械密封，内装式机械密封，外装式机械密封，单弹簧机械密封，多弹簧机械密封，集装式机械密封，非接触式机械密封，干气密封，磁力密封，以及可按客户产品定制。

性能优势

密封性能可靠，寿命长等特点，广泛应用于石油、化工、医药、食品、冶金、电力、造纸、纺织、船舶、核工业等行业的旋转轴密封。

市场认可

产品以优质的质量，良好的售后服务，在用户当中树立起了良好的口碑，赢得了广大客户的信赖与支持，并远销东南亚、欧美、中东等地区。

02

普用机械密封

205型 普用机械密封

TYPE 205 CYLINDRICAL USING MECHANICAL SEAL

适用于 钢质，黄铜压力表，及PTFE以及氟橡胶组合的密封结构，工作压力 ≤40Mpa，温度 0~300℃，转速 ≤200rpm，轴径 20~60mm。

产品代号：H40型填用机械密封

压力	温度	转速	轴径
≤4 MPa	0~300 ℃	≤300 rpm	20~60 mm

代号	D1外径	D2内径	D3压缩	D4	d	L	H 总长	安装位
20	100	70	102	176	20	16	8-M16	28
40	200	170	121	135	40	19	8-M16	29
25	230	202	125	135	25	19	8-M16	30
60	259	200	150	164	55	19	8-M16	305
55	259	200	150	164	55	19	8-M16	305
55	255	200	174	190	55	22	12-M16	315
80	255	225	174	188	80	20	12-M16	315
90	285	251	204	220	100	22	12-M16	320
95	305	253	205	220	100	22	12-M16	320
100	285	255	206	220	100	22	12-M16	320
110	310	280	231	255	110	24	12-M16	325
120	345	310	256	275	120	24	12-M16	345
125	345	312	256	279	122	24	12-M16	345
130	345	320	256	280	130	24	12-M16	346
140	375	340	281	295	140	24	12-M22	350
150	450	375	286	319	150	28	12-M22	355

2048型 普用机械密封

TYPE 2048 CAULDRON SEALING MECHANICAL SEAL

适用于 钢质，铸铁介质环境，材料以上等碳钢为主，工作压力 0~4.0MPa，温度 -40~120℃，转速 ≤200rpm，轴径 20~60mm。

产品代号：2048型普用机械密封

压力	温度	转速	介质
0~4.0 MPa	-40~120 ℃	≤300 rpm	钢质/铸铁/等介质

轴径	D1	D2	D3	D4	d	H 总	安装
40	140	115	100	125	52	8-M16	120
50	160	135	100	135	65	8-M16	120
60	180	150	115	135	65	8-M16	120
45	200	170	150	164	75	8-M16	120
55	200	170	150	164	75	8-M16	120
75	220	188	205	164	85	8-M16	120
30	220	188	210	164	85	8-M16	120
60	240	188	205	220	85	8-M16	120
80	250	188	240	220	90	12-M16	120
100	260	225	240	220	100	12-M16	120
105	265	255	250	220	100	12-M16	120
110	285	255	260	240	105	12-M16	120
125	315	285	290	240	110	12-M22	120
140	340	305	292	280	145	12-M22	120
160	360	330	302	289	150	12-M27	120

203型 普用机械密封

TYPE 203 CAULDRON SEALING MECHANICAL SEAL

适用于 钢质，铸铁介质环境，材料以上等碳钢为主，工作压力 0~4.0MPa，温度 -40~120℃，转速 ≤200rpm。

产品代号：203型普用机械密封

压力	温度	转速	介质
≤0.6 MPa	-40~120 ℃	≤300 rpm	硬质/铸铁/等介质

轴径	D1	D2	D3	D4	d	H 总	安装
40	140	115	100	125	52	8-M16	120
50	160	135	100	135	65	8-M16	120
60	180	150	115	135	65	8-M16	120
45	200	170	150	164	75	8-M16	120
55	200	170	150	164	75	8-M16	120
75	220	188	205	164	85	8-M16	120
30	220	188	210	164	85	8-M16	120
60	240	188	205	220	85	8-M16	120
80	250	188	240	220	90	12-M16	120
100	260	225	240	220	100	12-M16	120
105	265	255	250	220	100	12-M16	120
110	285	255	260	240	105	12-M16	120
125	315	285	290	240	110	12-M22	120
140	340	305	292	280	145	12-M22	120
160	360	330	302	289	150	12-M27	120

212型 不锈钢普用机械密封

TYPE 212 CAULDRON SEALING MECHANICAL SEAL

适用于 钢质，铸铁介质环境，材料以上等碳钢为主，全不锈钢结构，工作压力 ≤0.6MPa，温度 -40~120℃，转速 ≤200rpm。

产品代号：不锈钢普用机械密封

压力	温度	转速	介质
≤0.6 MPa	-40~120 ℃	≤300 rpm	强酸/强生介质

轴径	D1	D2	D3	D4	d	H 总	安装
40	140	115	100	125	52	8-M16	120
50	160	135	100	135	65	8-M16	120
60	180	150	115	135	65	8-M16	120
45	200	170	150	164	75	8-M16	120
55	200	170	150	164	75	8-M16	120
75	220	188	205	164	85	8-M16	120
30	220	188	210	164	85	8-M16	120
60	240	188	205	220	85	8-M16	120
80	250	188	240	220	90	12-M16	120
100	260	225	240	220	100	12-M16	120
105	265	255	250	220	100	12-M16	120
110	285	255	260	240	105	12-M16	120
125	315	285	290	240	110	12-M22	120
140	340	305	292	280	145	12-M22	120
160	360	330	302	289	150	12-M27	120

2002型 普用机械密封

TYPE 2002 CAULDRON SEALING MECHANICAL SEAL

最高试压，带内循环结构，特别适用于热，油和含氨气体，固体，石油，硝酸等一般性介质，高温或-40℃以下的环境温度的场合，是为大型不锈钢泵而设计的零密封。

产品代号：2002型普用机械密封

压力	温度	转速	介质
0~3.6 MPa	-40~180/350 ℃	≤7 m/s	加力/强酸/强碱

参考	d	D1	D2	D3	L1	H	H1	H2	水孔
35	35	175	145	140	4	16	135	4	G1/4
40	40	175	145	140	4	16	135	4	G1/4
35	35	140	210	176	3	15	139	4	G1/4
40	40	200	210	176	4	16	139	4	G1/4
12	12	240	176	210	3	15	180	4	G1/4
35	35	210	240	204	3	15	180	4	G1/4
50	50	205	210	204	6	21	179	4	G1/4
100	100	305	270	234	8	22	179	4	G1/4
110	110	320	280	245	8	22	195	4	G1/4
120	120	330	295	260	8	21	195	4	G1/4
140	140	385	350	313	12	21	200	4	G1/4
160	160	395	350	313	12	21	205	4	G1/4

材料表

机械密封材料表：密封环按标志根据 GB6556 及 DIN24960

1. 碳基材料（石墨+特定填充）

1.1 浸树脂	
A	被环通常采用的树脂
AG	石墨浸渍环氧树脂
AC	被环通常采用的树脂
A	被环通常采用的树脂
1.2 浸酚	
T	石墨浸渍合成酚环脂
TC	石墨浸渍合成酚环脂
1.3 浸金	
S	浸锑
B	浸锑酸
N	浸镍
K	浸特定盐
A	浸巴氏合金
1.4 金属浸渍的碳	
L	浸铅的碳石墨化学品
U	浸通常的合金(铜等)
UT	浸通常的合金(青铜)
UF	浸通常的合金(铜铁)
MO	浸通常的合金(青铜)
1.5 特殊碳	
TU	石墨特殊的石墨
GT	浸青铜合金
GS	特定特殊的石墨浸渍碳
GS	特定特殊的石墨浸渍碳
GS	特定特殊的石墨浸渍碳
GK	浸特定碳
Y	特殊碳石墨
KT	特殊碳石墨
1.6 金属基础材料	
/	金属基础的碳钢
/	金属基础的青铜合金
AT	金属基础的青铜合金
AT	金属基础的青铜合金

2. 碳硬质基础材料（石墨+）

2.1 碳化合物	
S	工具钢级
S	硬碳性
N	碳基钢级
N	基工具钢
P	工具钢级
SC	合金化工具钢级
MC	合金化工具钢级
MO	合金化合物钢
MO	合金化合物钢
2.2 非碳化合	
I	碳化物工具
FS	合金化合物钢级的钢
TJ	合金化合物钢
TJ	合金化合物钢合金
C	参考石墨

3. 碳基金属材料（石墨+与石墨）

S	铁碳
K	铁碳钢
SC	碳钢级别
U	碳钢级别的钢
U	碳钢级别的钢
3.1 特殊	
TH	合金钢
K	合金化合物
S	合金化合物钢
S	碳钢合金钢
S	碳钢级别
S	基工具

安装与订货须知

普用机械密封的安装、使用

1. 已按标志说明的规格要求清理沟槽、法兰、盖板、轴及、表面的清洁和润滑。
2. 根据装配、已检查确保密封环的对偶表面无损伤和污染。
3. 使用前须检查密封环的平面度不大于 0.09Pa，表面粗糙度。
4. 已经过温度不 200℃，表面无损伤后方能使用。
5. 轴的径向跳动 ≤0.5mm，表面粗糙度不低于 1.6（6），外径偏位度为 ≤0.01mm，轴角外径无角。
6. 轴的表面应留有适当的，不要超过 0.25mm。
7. 使用弹簧的密封端面应调整好装置，弹簧的密封，允许误差 ±1mm。
8. 调节应有序，拧紧上及螺栓应分多次拧紧，并应均匀拧紧上的法兰的。
9. 机械密封安装后应保证压缩 2/3 才能达到正式的运行。

天津市恒泰泰科密封有限公司
地址：天津市经济技术开发区南港工业区综合服务区 C 区 电话：022-66120000 传真：www.xxxxxx.com